MOJAVE

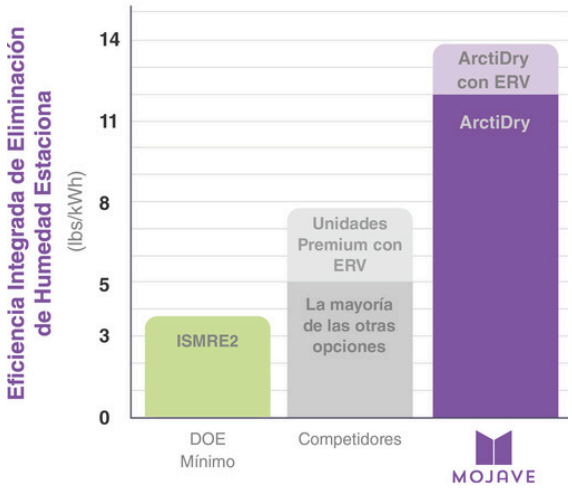
ARCTIDRY SISTEMA HVAC DE DESECANTE LÍQUIDO

En los edificios comerciales modernos de hoy, la humedad representa un desafío aún mayor de resolver que la gestión de temperatura. Los productos ArctiDry de Mojave combinan dos sistemas avanzados en un solo paquete: un sistema de desecante líquido patentado de alta eficiencia para el control de humedad, y un sistema moderno de expansion directa para la gestión de temperatura. Estos sistemas operan de manera independiente, permitiendo un control preciso y optimizado tanto del punto de rocío como del bulbo seco. Esta separación de funciones genera ahorros dramáticos de energía y una deshumidificación potente—exactamente lo que demandan los edificios comerciales de hoy.

UNA NUEVA FORMA DE CONTROLAR LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD

La tecnología patentada de desecante líquido de ArctiDry aumenta la eficiencia energética y reduce los costos al integrar enfriamiento, calefacción y deshumidificación. Con una clasificación ISMRE2 sin precedentes de hasta 11 lbs/kWh, ArctiDry es dos veces más eficiente que los sistemas convencionales de aire exterior dedicado (DOAS). Esta capacidad de eliminación de humedad hace que ArctiDry sea un DOAS o deshumidificador ideal, capaz de suministrar aire con puntos de rocío de 35°–55°F.

Eficiencia Sin Precedentes



MODELOS BASE DE ARCTIDRY

ADA

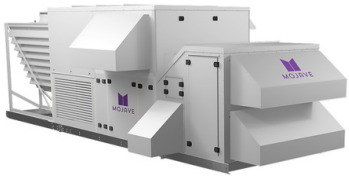
- 1,000–4,000 CFM
- Hasta 26 toneladas
- Hasta 290 MBH bomba de calor
- 100–200 MBH calefacción a gas
- 20–50 kW calefacción electrica

ADA + ERV

- 1,000–3,500 CFM
- Hasta 26 toneladas
- ERR>50%
- Hasta 290 MBH bomba de calor
- 100–200 MBH calefacción a gas
- 20–50 kW calefacción electrica

ADB

- 3,000–8,000 CFM
- Hasta 60 toneladas
- Hasta 310 MBH bomba de calor
- 300–600 MBH calefacción a gas
- 40–90 kW calefacción electrica



ADB + ERV

- 3,000–7,000 CFM
- Hasta 60 toneladas
- ERR>50%
- Hasta 310 MBH bomba de calor
- 300–600 MBH calefacción a gas
- 40–90 kW calefacción electrica

408.675.6020 mojavehvac.com sales@mojavehvac.com

Especificaciones

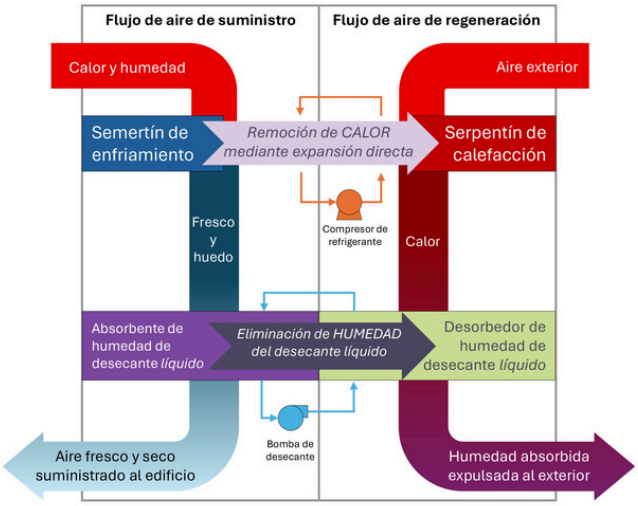
	Gabinete A	Gabinete B
Flujo de Aire	1,000–4,000 CFM	4,000–8,000 CFM
Capacidad de Enfriamiento	Hasta 25 toneladas	25–60 toneladas
Eliminacion de Humedad	Hasta 130 lb/hr	Hasta 380 lb/hr
Peso	3,500 lb	6,500 lb
Condiciones de Suministro de Aire (hasta 3 inwg ESP Disponibles)	55–75°F DB	
	35–55°F DP (30–64 gr/lb)	
ISMRE2	Hasta 11 lb/kWh	
	12 lb/kWh con ERV	
Refrigerante	R-454B	
Filtración	Banco de filtro de hasta 6 pulgadas	
Voltaje	208V / 230V / 460V, 3ph	
Controles	Controles de Fábrica con HMI Modbus, BACnet MS/TP or IP, or LonWorks disponible	

Opciones

- Apertura de Aire de Retorno y Damper
- Rueda ERV
- Capucha de Entrada y Bordillo de Techo
- Recubrimiento de Gabinete con Prueba de Niebla Salina de 10,000 Horas
- Protector de Granizo para el Condensador
- Monitor de Flujo de Aire de Suministro
- Interruptor de Filtros Sucios
- Persianas AMCA 550

OPERACIÓN ARCTIDRY

La tecnología patentada de Mojave aprovecha el poder natural de absorción de humedad de los desecantes líquidos para manejar las cargas latentes de manera más eficiente que los sistemas tradicionales. En una unidad ArctiDry, el serpentin de expansion directa realiza menos trabajo mecánico porque la eliminación profunda de humedad ocurre en la segunda etapa, lo que permite al sistema usar mucha menos energía que los equipos tradicionales que utilizan el sobreenfriamiento y recalentamiento.



CARACTERÍSTICAS CLAVE

Control independiente de temperatura y humedad

Fácil de instalar y mantener, y el desecante dura toda la vida útil de la unidad

30–60% de ahorro de energía sobre sistemas tradicionales de expasion directa

Fabricado en Estados Unidos

APPLICACIONES

ALTA VENTILACIÓN

- Multifamiliar
- Educación
- Hotelería
- Médico Ambulatorio
- Aeropuertos

ALTA CARGA LATENTE INTERNA

- Agricultura Interior
- Aulas
- Piscinas

PUNTO DE ROCÍO BAJO

- Hospitales
- MOBs/ASCs Médicos
- Supermercados
- Procesamiento de Alimentos
- Manufactura

CONTROL PRECISO

- Centros de Datos
- Manufactura
- Aplicaciones industriales

MOJAVE

408.675.6020 mojavehvac.com sales@mojavehvac.com