

AIRE FRESCO PARA HOTELES

La solución de HVAC de Mojave es la manera más eficiente energéticamente y rentable para elevar la calidad del aire y el confort.

ArctiDry de Mojave deshumidifica y controla la temperatura del aire de manera eficiente, para maximizar el confort de los huéspedes con rentabilidad.

La tecnología patentada de desecante líquido de Mojave está diseñada para controlar independientemente la temperatura de bulbo seco y el punto de rocío, optimizando el confort de los huéspedes con un control preciso e independiente de la temperatura y la humedad.



Control preciso de temperatura y humedad



Ahorro significativo de energía



Monitoreo web accesible las 24/7



El ArctiDry proporciona un control superior del aire a los administradores de instalaciones para garantizar que los huéspedes y el personal disfruten de un ambiente saludable y confortable. Al deshumidificar además de controlar la humedad, el aire seco del sistema evita la condensación en las habitaciones de los huéspedes y áreas comunes, reduciendo los olores y ayudando a prevenir el crecimiento de moho.

Un reemplazo directo para las unidades HVAC existentes, Mojave ofrece rendimiento de vanguardia y mantenimiento sencillo.

Los hoteles y propiedades similares a menudo luchan por equilibrar las condiciones ambientales, la eficiencia energética y la rentabilidad mientras garantizan el confort de los huéspedes. Mojave ofrece una solución única de HVAC que satisface todas estas necesidades, permitiendo a los administradores de propiedades evitar comprometer una por otra.

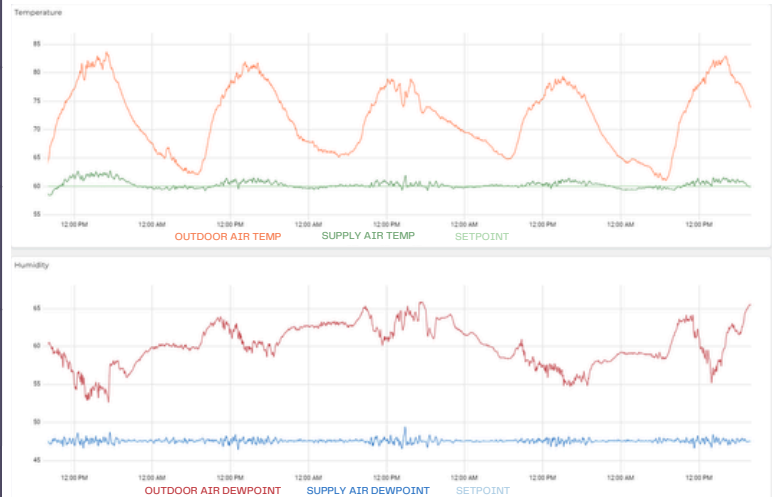
Rendimiento. Flexibilidad. Eficiencia. Valor.

El ArctiDry de Mojave le brinda un control sin igual sobre la temperatura y la humedad, todo en una sola unidad integrada.

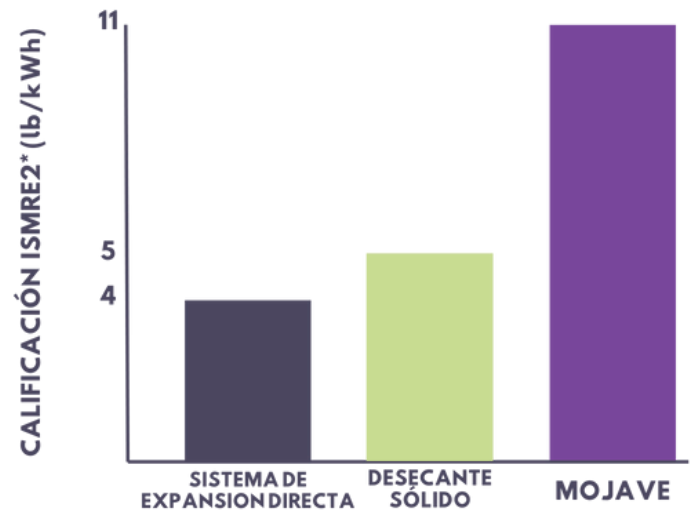
Especificaciones del Producto

	GABINETE A	GABINETE B
FLUJO DE AIRE	1,000-3,000 PCM	3,000-6,000 PCM
CAPACIDAD EFECTIVA	HASTA 25 TONELADAS	25-60 TONELADAS
ELIMINACIÓN DE HUMEDAD	HASTA 180 lbs/hr	HASTA 380 lbs/hr
CONDICIONES DEL AIRE DE SUMINISTRO	55-75°F BS 35-55°F PR (30-64 gr/lb) 3 inwg CDP Disponible	
ISMRE2	HASTA 11 lb/kWh	
REFRIGERANTE	R-454B	
ESTRUCTURA	PARED DOBLE DE 2", R-13	
PESO	3500 lbs	6500 lbs
CONTROLES	Controles empaquetados de fábrica con HMI Modbus, BACnet MS/TP o IP, o LonWorks disponibles	

Control Preciso de Temperatura y Humedad



Eficiencia Sin Precedentes



*ISMRE2: "Eficiencia Integrada de Eliminación de Humedad Estacional" métrica establecida por el DOE