

# AIRE FRESCO PARA SU SUPERMERCADO

Mojave aprovecha el poder del desecante líquido para abordar la compleja interacción entre el sistema de refrigeración de supermercado, el sistema HVAC y las condiciones ambientales.

**El producto insignia de Mojave, ArctiDry, proporciona mejor calidad de aire interior y confort, reduce el empañamiento de las puertas de vidrio, extiende la vida útil de los productos y genera ahorros significativos de energía.**

La tecnología patentada de desecante líquido de Mojave controla de manera independiente el bulbo seco y el punto de rocío, eliminando la necesidad de sobreenfriamiento y calor suplementario.



**Menor costo inicial y ahorros significativos de energía**



**Control preciso e independiente de temperatura y humedad.**



**Mantiene un punto de rocío de 35°F**



ArctiDry puede reducir significativamente el consumo de energía de un supermercado al deshumidificar eficientemente el aire mientras mantiene una temperatura confortable y reduce la carga de refrigeración de las vitrinas refrigeradas.

**El aire seco de ArctiDry puede prevenir la condensación y el empañamiento en las superficies de exhibición, y la formación de hielo en los serpentines de enfriamiento, eliminando los ciclos de descongelación de alto consumo energético y las resistencias eléctricas de calentamiento.**

Mojave proporciona tanto un rendimiento de vanguardia como un mantenimiento sencillo. Como reemplazo directo de las unidades HVAC de techo existentes, ArctiDry no solo reduce el consumo energético del HVAC, sino que también disminuye el consumo eléctrico general del edificio, resultando en menores gastos operativos y huella de carbono.

Además, el diseño simple de Mojave que utiliza solo aire para transferir calor asegura una operación consistente, confiable y de bajo mantenimiento sin igual.

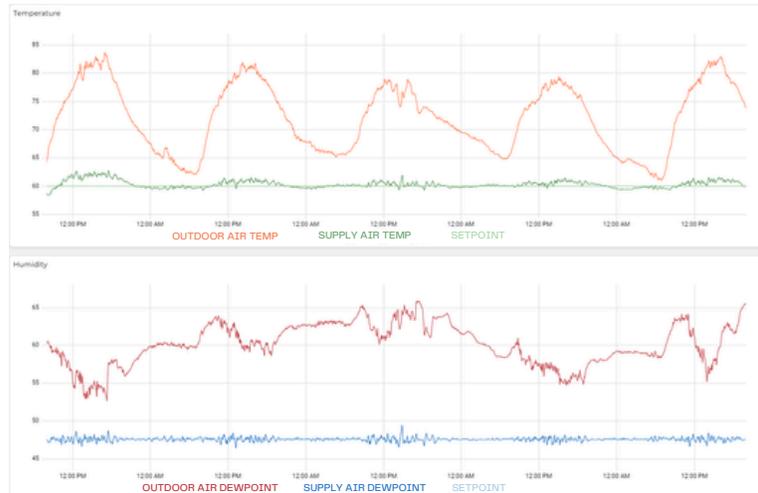
# Rendimiento. Flexibilidad. Eficiencia. Valor.

El ArctiDry de Mojave le brinda un control sin igual sobre la temperatura y la humedad, todo en una sola unidad integrada.

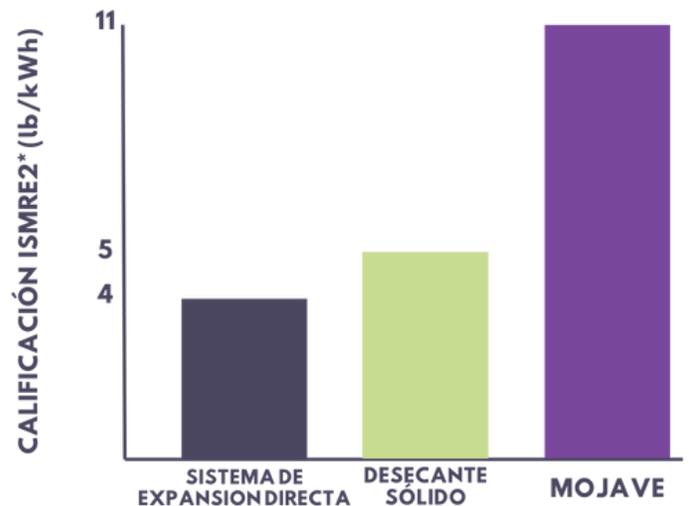
## Especificaciones del Producto

	GABINETE A	GABINETE B
<b>FLUJO DE AIRE</b>	1,000-3,000 PCM	3,000-6,000 PCM
<b>CAPACIDAD EFECTIVA</b>	HASTA 25 TONELADAS	26-60 TONELADAS
<b>ELIMINACIÓN DE HUMEDAD</b>	HASTA 130 lbs/hr	HASTA 350 lbs/hr
<b>CONDICIONES DEL AIRE DE SUMINISTRO</b>	55-75°F BS 35-55°F PR (30-64 gr/lb) 3 inwg CDP Disponible	
<b>ISMRE2</b>	HASTA 11 lb/kWh	
<b>REFRIGERANTE</b>	R-454B	
<b>ESTRUCTURA</b>	PARED DOBLE DE 2", R-13	
<b>PESO</b>	3500 lbs	6500 lbs
<b>CONTROLES</b>	Controles empaquetados de fábrica con HMI Modbus, BACnet MS/TP o IP, o LonWorks disponibles	

## Control Preciso de Temperatura y Humedad



## Eficiencia Sin Precedentes



\*ISMRE2: "Eficiencia Integrada de Eliminación de Humedad Estacional" métrica establecida por el DOE

# CONTÁCTENOS

[www.mojavehvac.com](http://www.mojavehvac.com)